

JB/T 3364.4—2011

ICS 25.080.60  
J 57  
备案号: 31986—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3364.4—2011  
代替 JB/T 3866.2—1999

圆锯床 第4部分: 主轴端部连接尺寸

Circular sawing machine  
—Part 4: Connected dimensions at head of the principal axis

中华人民共和国  
机械行业标准  
圆锯床 第4部分: 主轴端部连接尺寸

JB/T 3364.4—2011

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5 印张·8 千字

2012 年 2 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

\*

书号: 15111·10114

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 3364.4-2011

版权专有 侵权必究

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

使用镶片圆锯片的 II 系列卧式圆锯床主轴端部连接尺寸亦可按表 2 的规定。

表 2 使用镶片圆锯片的 II 系列卧式圆锯床主轴端部连接尺寸

单位为毫米

| 最大圆锯片直径 $D$<br>(按 GB/T 6130) | 主轴圆锯片定心直径 $d$<br>h8 (h7) <sup>a</sup> | 主轴传动销孔<br>中心圆直径 $d_1$ | 4 个圆锯片传动销直径 $d_2$<br>h8 |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 500                          | 70                                    | 110                   | 20                      |
| 710                          | 80                                    | 120                   | 22                      |
| 1 000                        | 120                                   | 185                   | 25                      |
| 1 400                        | 150                                   | 225                   |                         |
| 2 000                        | 240                                   | 320                   | 35                      |
| 注：圆锯床主参数 II 系列为过渡系列。         |                                       |                       |                         |
| <sup>a</sup> 高速锯削的圆锯床选用 h7。  |                                       |                       |                         |

使用硬质合金齿圆锯片的圆锯床主轴端部连接尺寸宜符合表 3 的规定。

表 3 使用硬质合金齿圆锯片的圆锯床主轴端部连接尺寸

单位为毫米

| 最大圆锯片直径 $D$   | 主轴圆锯片定心直径 $d$<br>h8 (h7) <sup>a</sup> | 主轴传动销孔<br>中心圆直径 $d_1$ | 4 个圆锯片传动销直径 $d_2^b$<br>h8 |
|---|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------|
| 315   | 50                                    | 80                    | 16                        |
| 500   | 80                                    | 120                   | 20                        |
| 630   |                                       | 160                   |                           |
| 800   | 100                                   | 200                   | 25                        |
| 1 250   |                                       | 250                   | 28                        |
| 1 600   |                                       | 315/500               | 32                        |
| 2 000   |                                       |                       |                           |
| <sup>a</sup> 高速锯削的圆锯床选用 h7。   |                                       |                       |                           |
| <sup>b</sup> 圆锯片直径大于 1 250 mm 且用于高速锯削的圆锯片可以选用 6 个或 8 个传动销，需要时应特殊订货。 |                                       |                       |                           |

## 目 次

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| 前言.....                              | II |
| 1 范围.....                            | 1  |
| 2 规范性引用文件.....                       | 1  |
| 3 尺寸.....                            | 1  |
| 图 1 圆锯床主轴端部型式.....                   | 1  |
| 表 1 使用镶片圆锯片的圆锯床主轴端部连接尺寸.....         | 1  |
| 表 2 使用镶片圆锯片的 II 系列卧式圆锯床主轴端部连接尺寸..... | 2  |
| 表 3 使用硬质合金齿圆锯片的圆锯床主轴端部连接尺寸.....      | 2  |